

Specifiche tecniche per partecipanti concorso gloook®

Dimensione lastra ReBoard: 2400x1600 mm, area utilizzabile 2360x1560 mm

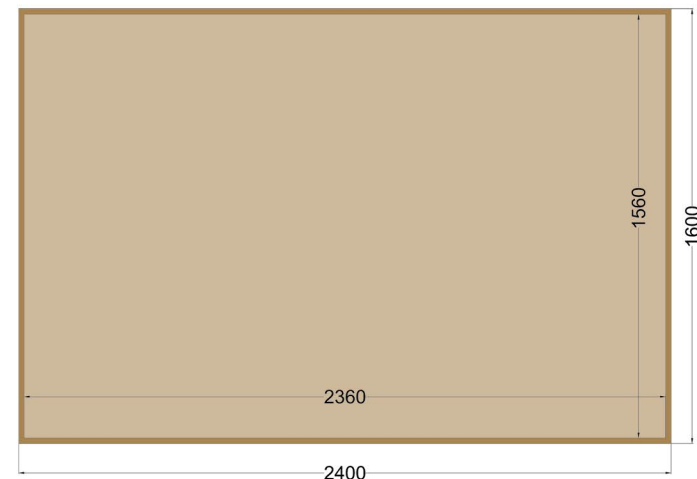
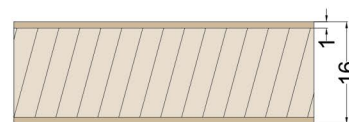
Spessore del materiale: 16mm di cui 1mm per lato ha funzione di rivestimento

Possibilità di stampare il 50% della lastra su una delle 2 facce

Per stampe a colori verrà utilizzato ReBoard color bianco, per stampa solo in nero, ReBoard color avana

I file di lavorazione dovranno pervenire in almeno uno dei seguenti formati: dwg, dxf, ai

I disegni dovranno essere espressi in millimetri

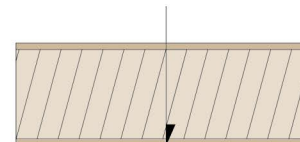


I diversi tipi di lavorazione

Taglio: la lama vibrante taglia di netto tutto lo spessore della lastra

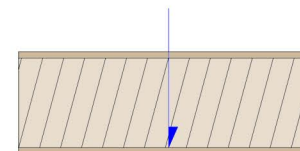
E' possibile tagliare curve fino ad un minimo raggio di 7,5mm. Ridurre sempre al minimo il numero di punti di ancoraggio delle curve

Indicare nel file con livello nominato "Taglio" e colore nero



Incisione: la lama vibrante taglia lo spessore della lastra fino all'altezza indicata. E' usata per realizzare gli incastri ad innesto, per rimuovere una piccola porzione superficiale di materiale (come nel caso di applicazione di calamite) oppure per incidere lettere, numeri o simboli per facilitare il montaggio dell'oggetto realizzato

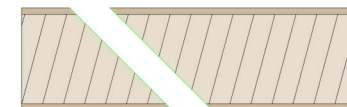
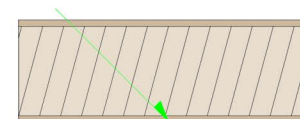
Indicare nel file con livello nominato "Incisione" e colore blu



Esterno 45: una lama non vibrante taglia con inclinazione di 45° lo spessore della lastra.

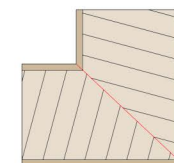
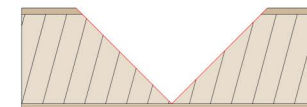
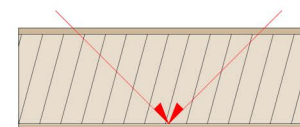
Non è possibile eseguire tagli con altre inclinazioni. Questo tipo di taglio è utile per incollare angoli di 90° senza necessità di usare incastri

Indicare nel file con livello nominato "Esterno 45" e colore verde

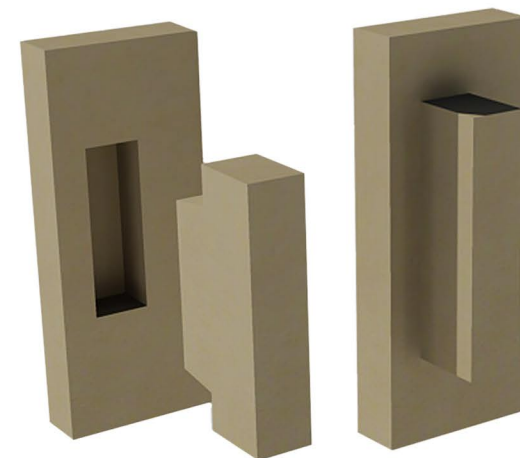
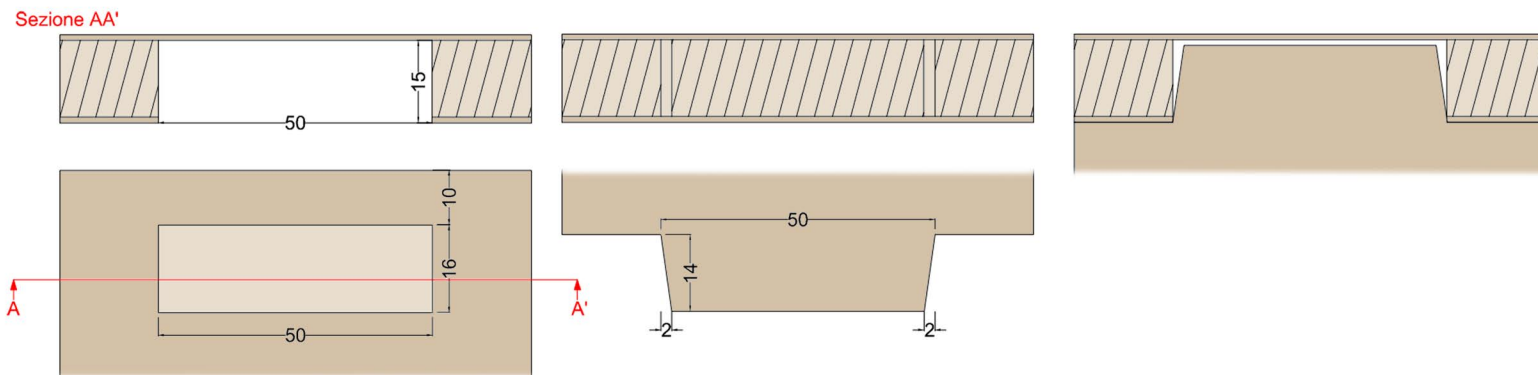


Cordone: una lama non vibrante taglia con inclinazione di 45° lo spessore della lastra ad eccezione dell'ultimo strato di rivestimento. In questo caso è possibile realizzare angoli di 90° senza vedere tagli sulla superficie esterna

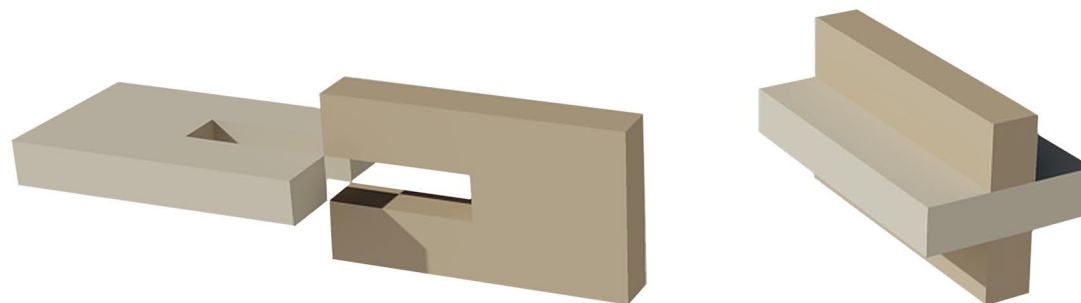
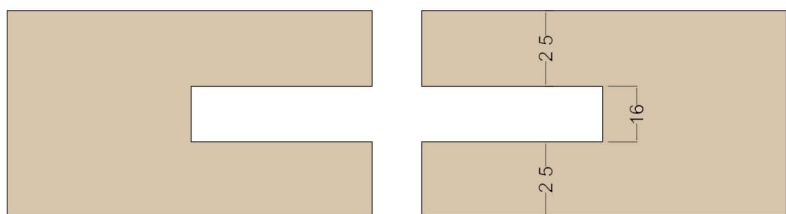
Indicare nel file con livello nominato "Cordone" e colore rosso



Incastro ad innesto: per accostare due pannelli di ReBoard perpendicolarmente tra loro, è necessario creare un sistema maschio/femmina di incastri in modo da poter incollare e rendere resistente la struttura. Nella figura qui sotto è indicata la modalità per disegnare l'incastro. E' necessario che gli incastri abbiano queste caratteristiche, altre dimensioni non verranno ritenute idonee. Importante è mantenere gli incastri perimetrali ad almeno 10 mm dal bordo del pannello, e distribuiti con un passo non superiore ai 300mm.



Incastro a pettine: Un altro modo per accostare i pannelli perpendicolarmente è quello di creare un sistema a pettine come da disegno. Eseguire il taglio per l'incastro ad almeno 25mm dal bordo del pannello.



Folding: combinando opportunamente linee di lavorazione differenti (taglio, cordone, esterno 45), è possibile ottenere soluzioni di folding che possono risultare utili per mascherare il materiale interno, rendere più robusta la struttura, creare cassette resistenti. Di seguito l'esempio di come realizzare una sezione di cubo utilizzando **Taglio**, **Cordone** ed **Esterno 45**.

Nella rappresentazione grafica qui riportata i colori sono da intendersi a riferimento dei layer opportunamente impostati durante la progettazione
I lati tagliati a 45° verranno poi tenuti insieme con l'utilizzo di colla a caldo.

